



Control unit with integrated receiver - Instructions p. 4

Central de mando con receptor radio - Istruccion es p. 7





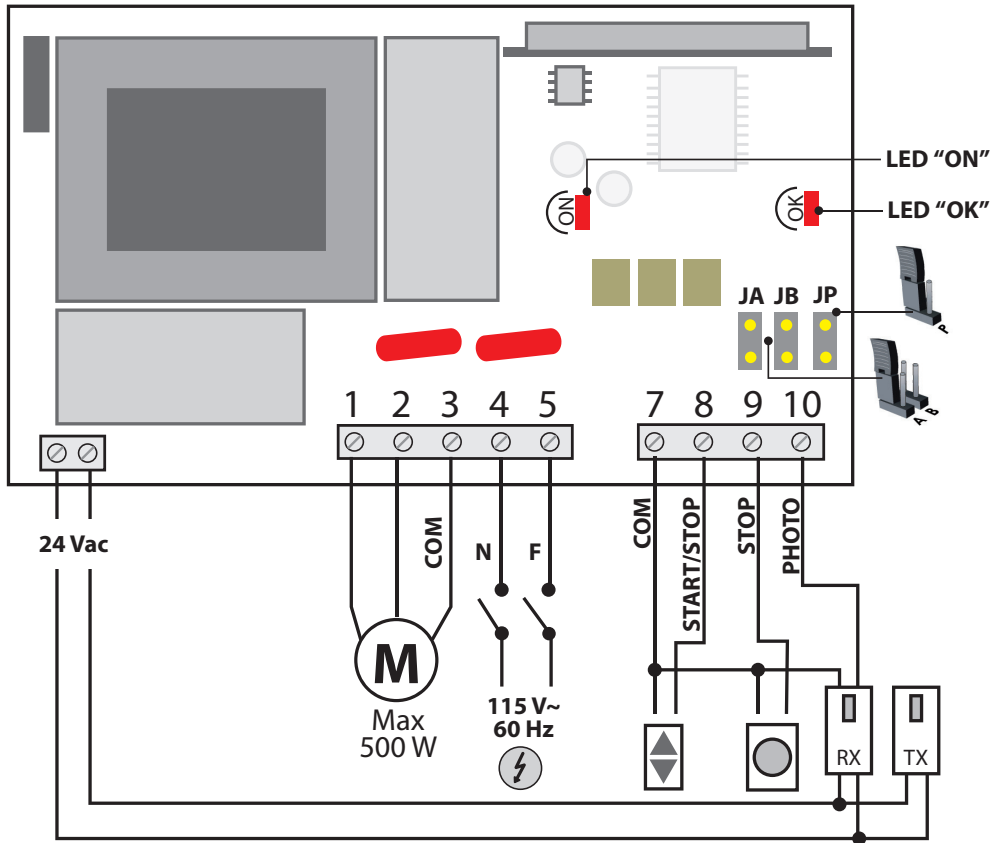
These instructions contain important information on the installation and the use of the **QC00** unit. Please keep them even after installation. Do not start installing the **QC00** unit without having first read these instructions. The installation can only be done by a qualified technician. In order to conform to the rules in force, the installation must include on its power supply line a differential magnetothermic switch with minimum distance between the contacts of at least 3mm. The security of the product depends on a correct installation. Be at a far distance from shutter/awnings in movement. Check frequently if any loss of balance, sign of wear or damages wires are shown. Do not use if any repairing or maintenance is needed. Rolling Steel Ind. declines all responsibility in case of improper use of the product or of an incorrect installation. The product has been made respecting the European norms: 2006/95/CE (CEE73/23, CEE93/68), 2004/108/CE (CEE89/336), CEE89/106, CEE89/392, EN60335-1 04/1998, EN60204-1 09/1993, EN55014-1 4/1998.

IMPORTANT! All connections must be made while power supply is cut off! TURN THE MAIN SWITCH OFF before any other operation!



Estas instrucciones contienen información importante sobre la instalación y el uso de la central **QC00**. Conservarlas siempre también después la instalación. Empezar la instalación de la central solo después haber leído estas instrucciones. La instalación debe ser hecha solo por personal cualificado. Poner un interruptor magnetotérmico en la línea de alimentación para respetar las normativas. La seguridad del producto depende de una correcta instalación. Observar la puerta cuando se mueve y tener a distancia las personas hasta que la puerta se para. Controlar frecuentemente que la puerta funciona bien y no hay señales de desgastes o daños de algunos componentes. No utilizar la puerta si hay repararlo o hacer algún mantenimiento. Rolling Steel Ind. declina toda responsabilidad en caso de uso impropio del producto o de una incorrecta instalación. El producto ha sido fabricado respetando las normativas europeas: 2006/95/CE (CEE73/23, CEE93/68), 2004/108/CE (CEE89/336), CEE89/106, CEE89/392, EN60335-1 04/1998, EN60204-1 09/1993, EN55014-1 4/1998

IMPORTANTE! Todas las operaciones de conexión deben ser hechas solo después haber desconectado la alimentación principal! QUITAR EL INTERRUPTOR GENERAL antes de cualquier operación!



1. LOW VOLTAGE CONNECTIONS

SS = PUSH BUTTON START/STOP (USUALLY OPEN)

Must be connected on the terminals 7 (com) and 8 (SS).

To choose the impulsive or dead man (in closing) working logic follow the procedure in paragraph 11.

STOP (USUALLY CLOSED)

Must be connected on the terminals 7 (com) and 9 (STOP).

If this entry is not used, a jumper must be inserted between terminals 7 and 9.

Stops the door and deactivates the automatic closing.

PHOTOCELLS (USUALLY CLOSED)

Connect the photocells supply to the **QC00** 24Vac terminal. The NC terminal of the receiving photocell must be connected to terminals 7 (com) and 10. If no photocells are installed, a jumper must be inserted between terminals 7 and 10.

Stops the door from closing and automatically opens it as a safety precaution.

2. MOTOR AND MAIN POWER CONNECTION

WARNING ! The installation must include a switch with contacts no less than 3 mm apart from each other in order to ensure the omni polar disconnection of the unit. All connections must be made once the main power is disconnected. TURN THE MAIN SWITCH OFF before making any connection.

Single Phase Motor 120V (Max Power 500W)

Connect the motor to the terminals: 1 (down), 2 (up), 3 (common).

Power supply 120V~ / 60 Hz

Connect the power supply to the terminals: 4 (NEUTRAL) / 5 (PHASE)

3. DEFAULT SETTING

Motor working time: 30 seconds

Automatic closing: deactivated / no radio programming

4. PROGRAMMING THE TRANSMITTERS

4.1 PROGRAMMING THE TRANSMITTERS - START/STOP functions

During the programming of the transmitters, the unit must be kept at least 50cm away from the transmitter.

The procedure links the radio signal with the START/STOP function.

1. Insert the JA jumper (fig. 1). The OK led is on.

2. Send the radio signal.

If the led blinks only once rapidly, the radio signal is recorded.

If the led blinks only once slowly, the signal was already in the memory.

If the led blinks 3 times, memory is full.

4. To memorise more transmitters repeat the procedure from point 2.

Otherwise, remove the jumper from JA (fig. 2).

Fig. 1



Fig. 2



4.2 PROGRAMMING THE TRANSMITTERS - STOP functions

This procedure links a transmitter radio signal to the STOP function.

1. Insert the JA jumper (fig.1). The OK led is on.
2. Maintaining the STOP (ST) button pressed during the emission of the radio signal. If the STOP button has not been installed, open the contact between terminals 7 (com) and 9 while the radio signal is sent.
When programming is done, reinsert the jumper (fig. 2).

Fig. 1



Fig. 2



Erase all the recorded codes: this is possible through the unit total RESET procedure (paragraph 8).

5. RESET PROCEDURE

The reset procedure allows to erase the unit's memory and to return to the basic programming.

IT CANCELS ALL PROGRAMMING AND ALL PROGRAMMED TRANSMITTERS.

1. Cut the main power off and insert the jumper in JA. (fig. 1).
2. Power the unit.
3. When the led starts blinking, remove the JA jumper (fig. 2).
4. When the led turns off, the reset procedure is complete.

Fig. 1



Fig. 2



6. PROGRAMMING THE WORKING TIME

The working time is the necessary time for the door to make a complete cycle (open and close). Through this procedure, the unit automatically memorises this cycle. Not programmed, the working time set in memory is 30 sec.

1. Check that all limits are set!
During this procedure the motor cannot be stopped by the photocells nor by the STOP button.
2. Half open the door. Insert the jumper in JP (fig. 3). The OK led turns on.
3. Open or close the door (ex. open) with the transmitter.
When the door reaches its up limit, wait 2 seconds and send another signal.
4. Send another signal and the door moves in the opposite direction.
Once the door reaches the down limit, wait 2 seconds and send a new signal.
5. Remove JP jumper (fig. 4). The programming procedure is complete.

Fig. 3



DOOR
HALF
OPENED



Fig. 4

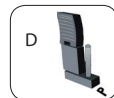
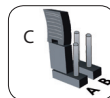
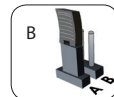
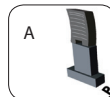


7. PROGRAMMING THE PAUSE TIME

Pause Time programming allows the door to close automatically. Once memorised, the pause time can also be modified. The function can be deactivated during the pause by a signal from the transmitter. To avoid the automatic closing it is necessary to reset the unit (paragraph 8).

WARNING: The RESET procedure also cancels all other programmed features!

1. Insert a jumper in JP (A). The OK led is on.
2. Insert a second jumper in JA (B) and wait for the desired Pause Time (**max 4 min**). The OK led blinks.
3. Remove the JA jumper (C). The OK led is on.
Then remove the JP jumper (D) and the led turns off.
The Pause Time function has been programmed correctly.



8. WORKING LOGIC SELECTION

The **QC00** unit can manage two different working logics. The logic selection is made through the B jumper.

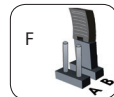
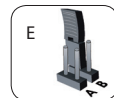
1. IMPULSIVE LOGIC: JB=OFF (E)

To open or close the door you just have to press the button once without having to keep it pressed.

2. DEAD MAN LOGIC IN CLOSING: JB=ON (F)

The door closes (also with radio) only if you keep the button pressed. When you release the button, the motor stops.

NB : In this logic, the automatic closing function is deactivated.



9. EXPLANATION OF THE LED SIGNIFICANCE

The **QC00** unit is provided with two led which indicate the status of the unit.

LED "ON": Indicates that unit is powered on. If the led is off, the unit is not powered.

LED "OK": When the unit is connected to the power supply, this led blinks indicating its correct functioning. During the normal working of the unit, it blinks when it receives a valid radio signal. If the OK led is on or blinks continuously, the unit is in programming mode (Jumpers JA and/or JP are inserted).

1. CONEXIONES EN BAJA TENSION

SS = PULSADOR START/STOP (NORM. ABIERTO)

Debe ser conectado a los bornes 7 [com] y 8 [SS].

Para elegir la logica del funcionamiento impulsiva o hombre presente (en bajada) siga el procedimiento en el párrafo 11.

STOP (NORM. CERRADO)

Debe ser conectado a los bornes 7 [com] y 9 [STOP]. Si el pulsador de STOP NO se utiliza poner un puente entre los bornes 7 y 9.

Para la puerta y desactiva el cierre automático.

FOTOCELULA (NORM. CERRADO)

Conectar la alimentación de las fotocélulas a la salida 24Vac de la central. El contacto NC de la fotocélula receptora debe ser conectado a los bornes 7 [com] y 10. Si NO se utiliza fotocélulas poner un puente entre los bornes 7 y 10.

Durante la bajada para y invierte el movimiento de la puerta.

2. CONEXION ELECTRICAS MOTOR Y ALIMENTACION

ATENCIÓN! La instalación debe tener un interruptor con contactos de al menos 3mm de distancia para asegurar la des conexión omnipolar de la central. Todas las operaciones de conexión deben ser hecha solo después la desconexión de la alimentación principal! QUITAR EL INTERRUPTOR GENERAL antes de realizar cualquier operación!

Conexion motor monofasico 120v (max potencia 500w)

Conectar el motor a los bornes: 1 (bajada), 2 (subida), 3 (comun).

CONEXION ALIMENTACION 120V~ / 60 Hz

Conectar la alimentación a los bornes: 4 (NEUTRO) / 5 (FASE).

3. CONFIGURACIÓN BÁSICA

Tiempo de trabajo del motor: 30 seg

Cierre automatico: desactivado / nungun codigo radio

4. MEMORIZACION DE LOS TRANSMISORES

4.1 PROGRAMACION DE LOS TRANSMISORES - función START/STOP

Cuando se memorizan los transmisores hay que mantener una distancia de al menos 50cm entre el transmisor y la central.

Este procedimiento combina el código radio con la función START/STOP:

1. Insertar el puente en JA (fig. 1). El led OK se enciende.

2. Transmitir el codigo radio.

Si el led OK hace 1 parpadeo veloz si el código ha sido memorizado.

Si el led OK hace 1 destello lento si esta ja en memoria.

Si el led OK hace 3 parpadeos la memoria esta llena.

4. Si se va a memorizar otros transmisores hay repetir desde el punto 2.

En caso contrario, quitar el puente de JA (fig. 2).

Fig. 1



Fig. 2



4.2 PROGRAMACION DE LOS TRANSMISORES - función STOP

Este procedimiento combina un código radio del transmisor con la función de STOP.

1. Insertar el puente en JA (fig. 1). El led OK se enciende.

2. Manteniendo presionado el pulsador STOP [ST] mientras se envía el código radio. Si no hay el pulsador STOP abrir el contacto entre los bornes 7 [com] y 9 mientras se envía el código radio. Después la programación reponer nuevamente el puente (fig. 2).

Fig. 1



Fig. 2



CANCELACION DE TODOS LOS CODIGOS: A través el procedimiento de RESET total de la central (párrafo 8).

5. PROCEDIMIENTO DE RESET

El procedimiento de reset permite de borrar toda la memoria de la central y volver a la programación de base de la central.

CANCELANDO TODAS LAS PROGRAMACIONES HECHAS Y CANCELANDO TODOS LOS CODIGOS RADIO.

1. Apagar la central y insertar el puente en JA (fig. 1).

2. Alimentar la central.

3. Cuando el led empieza a parpadear, quitar el puente de JA (fig. 2).

4. Cuando el led se apaga el procedimiento de reset esta acabado.

Fig. 1



Fig. 2



6. PROGRAMACION DEL TIEMPO DE TRABAJO

El tiempo de trabajo es el tiempo que la puerta emplea para hacer una completa maniobra desde el final de carrera de bajada hasta el final de carrera de subida. Con este procedimiento la central aprende automaticamente la carrera de la puerta.

Si en ninguna programación el tiempo en memoria es de 30 segundos.

1. Controlar que los finales de carrera están ajustados! Durante el procedimiento no se debe parar el motor ni con el STOP ni a través la fotocélula.

2. Posicionar la puerta en el medio. Insertar el puente en JP (fig. 3).

El led OK se enciende.

3. Activar la puerta en un sentido (por ejemplo en subida).

Cuando llega en posición de final de carrera de subida.

Esperar 2 seg. y enviar una nueva señal.

4. Enviar nuevamente una señal y la puerta se activará la puerta en el otro sentido (bajada).

Cuando llega en posición de final de carrera de bajada, esperar 2 seg. y enviar un nuevo señal.

5. Quitar el puente JP (fig. 4). La programación esta completada.

Fig. 3



PUERTA
A MEDIA
CARRERA



Fig. 4



7. PROGRAMACION DEL TIEMPO DE PAUSA

La programación del tiempo de pausa permite a la puerta de bajarse automáticamente.

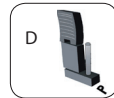
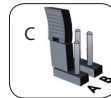
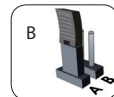
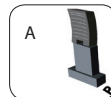
Una vez memorizado, el tiempo de pausa puede ser modificado repitiendo la programación.

Durante la pausa se puede desactivar el cierre automático con el envío de una señal del transmisor

Para cancelar el cierre automático hay que hacer el RESET de la central (párrafo 8).

ATENCIÓN: el reset cancela todas las otras programaciones!

1. Insertar el puente su JP (A). El led OK si enciende.
2. Insertar un otro puente en JA (B) y esperar el tiempo correspondiente a lo que se desea programar para el tiempo de pausa (**max 4 min**). El led OK parpadea.
3. Quitar antes el puente JA (C), el led OK si enciende fijo.
Quitar el puente JP (D), el led OK si apaga. El tiempo de pausa ha sido programado.



8. SELECCION DE LA LOGICA DEL FUNCIONAMIENTO

La central **QC00** puede gestionar 2 lógicas de funcionamiento. La selección de la lógica se hace con el PUENTE B.

1. LOGICA IMPULSIVA: JB = OFF (E)

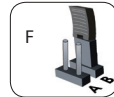
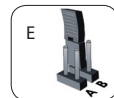
Para abrir o bajar la puerta è suficiente presionar sin mantenerlo el pulsador.

2. LOGICA HOMBRE PRESENTE EN BAJADA: JB = ON (F)

La puerta se baja (también vía radio) solo manteniendo presionado el pulsador.

Cuando el pulsador se suelta el motor se para.

NB: En esta lógica el cierre automático no se puede activar.



9. SEÑALACION DE LOS LED

En la central **QC00** hay 2 led que señalan el estado de la central.

LED "ON": Indica que hay alimentación. Si esta apagado la central no está alimentada.

LED "OK": Cuando la central se conecta a la alimentación parpadea indicando el correcto funcionamiento de la central. En el funcionamiento normal parpadea cuando recibe un código radio válido. Si el led OK permanece siempre encendido o parpadea continuamente la central está en fase de programación (los puentes JA e/o JP están todavía insertados) (pag. 2 y 3).



